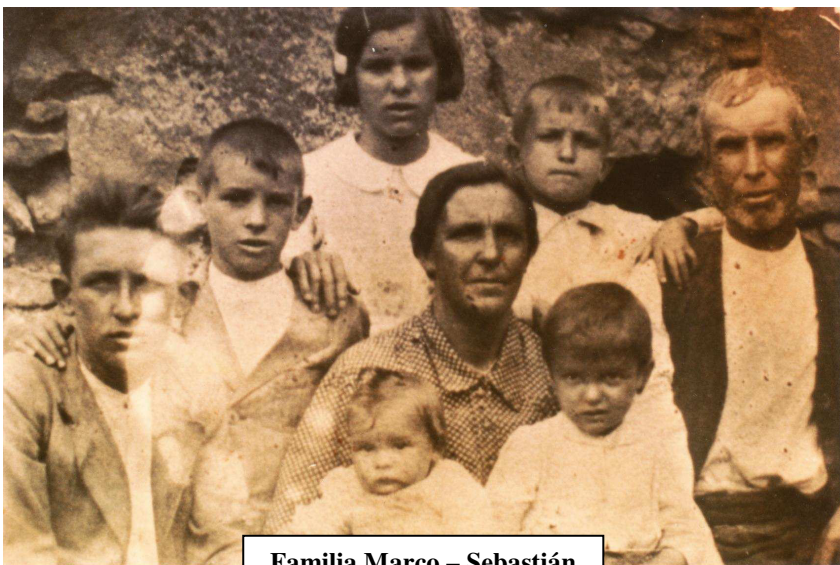


GREGORIO MARCO LASHERAS.

Yesero de Calcena



Familia Marco – Sebastián

Una de las características de nuestro pueblo es el color rojizo de sus tierras yesosas, que una vez trabajada se trasladaba a las fachadas de las casas, dando ese color rojizo al conjunto urbano. En los últimos años, han cambiado las técnicas constructivas y las fachadas se lavan con cemento, pintándose luego, habitualmente de blanco. De esta manera, los pueblos rojizos del Moncayo, poco a poco parecen más "pueblos blancos" de Andalucía.

El yeso puede ser rojo -con más impurezas pero más resistente- o blanco, depende de la zona de donde se obtenga. Paseando por el monte se ven restos de yeseras en San José, Valdeparado, el collado Royo, Balsa de la Cañada... También se hacía cal en Juandemaderos. Cuando había que arreglar la casa, era habitual que cada uno fabricara su propio yeso en el tiempo que le dejaban otras ocupaciones. Sin embargo, en Calcena vivió Gregorio Marco Lasheras cuyo trabajo era justamente ese, fabricar y vender yeso.

Inicialmente, Gregorio trabajó con Carmelo Marco y Esteban Monreal. Luego le ayudaron sus hijos Senen, Apolinar, Félix y Miguel.

La yesera la tenía en la zona denominada "el cabezuelo", justo enfrente del pueblo. Allí tenía el tajo de yeso rojo, un horno y una caseta para guardar el yeso obtenido, evitando que se mojara. El material lo extraía mediante pólvora sin pistón que se traía de Villafeliche en paquetes de 10 kg. Tenía que fabricar los cartuchos y rellenarlos de pólvora. La pólvora se custodiaba en el cuartel de la Guardia Civil; de allí se cogía la que se necesitaba y se devolvía lo que sobraba.

Cuando había obtenido la piedra se metía en el horno, que no era sino un hueco de 2x2 m. cubierto de piedras, donde se "cocía" durante cuatro o cinco horas con el fuego de las aliagas y así perdía el agua. Con 8-10 cargas de aliagas se podían obtener 20 "caices" de yeso molido. Un caiz de yeso son unos 200 kg. Se sabía que estaba cocido cuando las piedras se deshacían con un golpe. De todas maneras, Gregorio fabricaba yeso rojo más o menos deshidratado en dependencia de las peti-

ciones de sus clientes, pues cuanto más "crudo" quedaba, antes "moría".

Una vez que había perdido el agua con el calor, había que reducir las piedras a polvo "majándolo", es decir, golpeándolas con la "majadera". En este momento del proceso, cuatro personas golpeaban rítmica y alternativamente el material, componiendo una música de sudor y trabajo. En invierno, este trabajo había que realizarlo bajo teja, para que la humedad no lo estropeará.

El yeso en polvo se vendía en sacos de "dos medias" que bien bajaba al pueblo con caballerías o la gente subía a buscar.

Gregorio ejerció su oficio de yesero hasta los 70 años y murió a los 82.

EL YESO EN WIKIPEDIA

En estado natural el aljez, piedra de yeso o yeso crudo, contiene 79,07% de sulfato de calcio anhidro y 20,93% de agua y es considerada como una piedra sedimentaria, incolora o blanca en estado puro, sin embargo, generalmente presenta impurezas que le confieren variadas coloraciones, entre las que encontramos la arcilla, óxido de hierro, sílice, caliza, etc.

El yeso natural, o sulfato cálcico bihidrato $CaSO_4 \cdot 2 \cdot H_2O$, está compuesto por sulfato de calcio con dos moléculas de agua de hidratación.

Cuando el yeso natural está combinado con carbonato cálcico, en el proceso de cocido se obtiene cal.

Si se aumenta la temperatura hasta lograr el desprendimiento total de agua, fuertemente combinada, se obtienen durante el proceso diferentes yesos empleados en construcción, los que de acuerdo con las temperaturas crecientes de deshidratación pueden ser:



- *Temperatura ordinaria: piedra de yeso, o sulfato de calcio bihidrato: $CaSO_4 \cdot 2 \cdot H_2O$.*
- *107 °C: formación de sulfato de calcio hemihidrato: $CaSO_4 \cdot \frac{1}{2} \cdot H_2O$.*
- *107 - 200 °C: desecación del hemihidrato, con fraguado más rápido que el anterior: yeso comercial para estuco.*
- *200 - 300 °C: yeso con ligero residuo de agua, de fraguado lentísimo y de gran resistencia.*
- *300 - 400 °C: yeso de fraguado aparentemente rápido, pero de muy baja resistencia*
- *500 - 700 °C: yeso Anhidro o extra cocido, de fraguado lentísimo o nulo: yeso muerto.*
- *750 - 800 °C: empieza a formarse el yeso hidráulico.*
- *800 - 1000 °C: yeso hidráulico normal, o de pavimento.*
- *1000 - 1400 °C: yeso hidráulico con mayor proporción de cal libre y fraguado más rápido.*

Más información en

<http://www.aragob.es/edycul/patrimo/etno/tecnicas/yesoproceso.htm>